

Buna SE 1712 TE

Descrição do produto

Buna SE 1712 TE é um copolímero de butadieno e estireno, produzido por polimerização em emulsão a frio, usando como emulsificante uma mistura de sabões graxos e resinosos, e estendido em óleo com teor de PCA (aromáticos policíclicos) inferior a 3,0% e teor de PAHs (Hidrocarbonetos aromáticos policíclicos individuais) inferior a 10 ppm, de acordo com a diretiva europeia 2005/69/EC. Os monômeros estão aleatoriamente distribuídos na estrutura do polímero, sendo que a fração de butadieno encontra-se na sua maior parte na configuração trans, com frações menores de configurações cis e vinil. CAS No.: 9003-55-8. O polímero é estabilizado com antioxidante manchante.

Local de Produção: Duque de Caxias -RJ- Brasil

Forma de fornecimento

Fardos escuros de borracha envolvidos com filme de polietileno.

Propriedades do Produto

Propriedade	Valor nominal	Unidade	Método de Análise
Matéria Volátil	max. 0.5	% em peso	ASTM D 5668
Viscosidade Mooney	52	ME	ASTM D 1646
Sabão	max. 0.5	% em peso	ASTM D 5774
Ácido Orgânico	5,1	% em peso	ASTM D 5774
Estireno combinado	23.5	% em peso	ASTM D 5775
Teor de óleo	27,2	% em peso	ASTM D 5774

Buna SE 1712 TE

Outras Características do Produto

Propriedade	Valores Típicos		
Solubilidade	Buna SE 1712 TE é solúvel em hidrocarbonetos alifáticos, estireno, tolueno, tetrahidrofurano, ciclohexano, cloreto de metila e 1,1,1-tricloro-etano, e é insolúvel em álcoois e água.		
Propriedade	Massa específica	0,94	g/cm ³
	Teor de cinzas	max. 0,5	% em peso
	Teor de trans 1,4	75	% em peso
	Teor de cis 1,4	10	% em peso
	Teor de vinil	15	% em peso
Estocagem e validade	Buna SE 1712 TE deve ser armazenado à temperatura inferior a 40°C em local seco, ventilado, ao abrigo da luz solar e outras fontes de calor. A validade do produto é de um ano a partir da data de produção, em sua embalagem original e nas condições aqui recomendadas.		
Embalagem	Peso do fardo nominal da caixa	35 ~1260	kg kg
Identificação	Tipo / Número do Lote / Número da Caixa / Peso líquido		
Uso	Buna SE 1712 TE é usado onde se necessita um baixo custo aliado a resistência ao desgaste e ao rasgo, resistência ao fendilhamento e ótimas condições de processamento. Devido ao seu conteúdo de óleo, o Buna SE 1712 TE processa facilmente em extrusoras e calandras. É utilizado em pneus, bandas de recapagem, correias transportadoras, mangueiras, mangotes, tapetes, artigos moldados em geral e em solas de sapatos.		
Segurança e Manuseio	Há literatura sobre aspectos de segurança e saúde relacionados a este produto. Antes de trabalhar com o produto, as pessoas devem estar informadas dos perigos, uso apropriado e forma de manuseio. As informações necessárias estão disponíveis na Folha de Segurança do produto.		

As propriedades do produto aqui apresentadas são típicas e, exceto devidamente acordado, não devem ser tomadas como valores de especificação.

Buna SE 1712 TE

Número da revisão: Buna SE 1712 TE / Data da revisão: January 26, 2009

Esta informação e nossos conselhos técnicos - sejam verbais, escritos ou por meio de testes – são dados de boa fé, porém sem garantia, e isto também se aplica aos casos em que direitos autorais de terceiros estão envolvidos. Nossas indicações não o liberam da obrigação de checar sua validade e de testar nossos produtos e sua adequação aos processos e usos desejados. A aplicação, uso e processamento de nossos produtos e dos artigos com eles manufaturados com base em nossas indicações técnicas estão além do nosso controle e, portanto, são de sua inteira responsabilidade